

Tabulka 1 – Skupiny materiálu

PVC	1
PVC-U, ABS	
PP (PP1-3)	2
PE, PB	3
PVDF	4
PE-X	5
JINÉ	6

Tabulka 2 – Typ polotovaru

TRUBKA	1
DESKA	2
FÓLIE	3
JINÉ	4

Tabulka 3 – Rozměry polotovarů

d _t (mm)	do 40	1
	50-110	2
	20-315	3
	63-315	4
	nad 180	5
e _s (mm)	do 3 mm	6
	3-10 mm	7
	nad 10mm	8

Tabulka 4 – Metody svařování

Horkým tělesem	Na tupo	11
	Polyfúzní	12
	Sedlové	13
	Horkým klínem	14
	Jiné	15
Elektrosvařování	Objímka	21
	Sedlo	22
	Jiné	23
Horkým plynem	Horkou tryskou (rychlodýzou)	31
	Extrudérem	32
	Jiné	33
	Jiné	41
	Lepení	51

4.1.2 Údaje označené X.X.X.XX se doplňují podle číselné kvalifikace uvedené v tabulkách 1 až 4.

5 Základní kurzy

5.1 Základní kurzy mohou provádět jen svařečské školy oprávněné k této činnosti řídicí organizací ve vlastních i jiných školicích zařízeních.

5.2 Školicí zařízení musí splňovat požadavky ČSN 05 0600, ČSN 05 0601 a vnitřních předpisů řídicí organizace.

5.3 Výuku a výcvik provádí zaměstnanci s předepsanou kvalifikací. Předepsanou kvalifikaci určuje řídicí organizace.

5.4 Základní kurzy jsou ukončeny závěrečnými zkouškami. Podmínky pro vykonání závěrečných zkoušek jsou uvedeny v 5.5 a 5.6.

Příklad označení:
zkoušky svařeče

TAB3
 ↓
 Z-U/3.1.4.11
 ↑ ↑ ↑
 TAB1 TAB2 TAB4